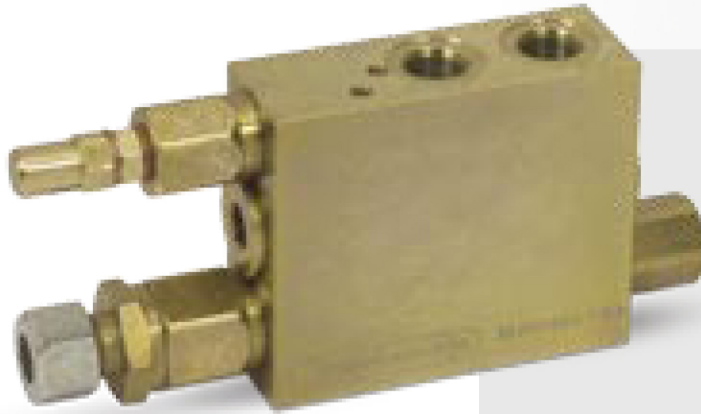
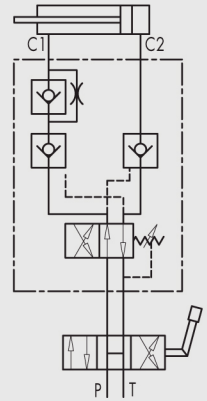


15.2 - VALVOLE DI RIBALTAMENTO ARATRO A DOPPIO EFFETTO

15.2 - DOUBLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVES

TIPO / TYPE
VRAP DESCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM

IMPIEGO:

Valvola realizzata per l'impiego su cilindri per aratri reversibili, in modo da ottenere l'inversione automatica del flusso d'olio e quindi del moto del cilindro idraulico atto a portare in rotazione l'aratro. È dotata di una valvola di blocco a doppio effetto che fornisce una maggiore sicurezza e dà la possibilità di posizionare e bloccare il cilindro in qualsiasi punto. L'inversione di marcia dell'asta del pistone si effettua tramite una valvola di massima pressione differenziata esattamente nel punto morto dell'aratro, sviluppando maggiore potenza e velocità. Questa valvola può essere montata anche su aratri pesanti e sbilanciati con cilindri aventi i seguenti diametri interni: 40/50, 60/80, 80/100, 100/110 e 110/130 mm.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato

Guarnizioni: BUNA N standard

Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafilamenti

Le valvole vengono fornite con pressione di scambio di 140 Bar: a seconda delle varie esigenze la pressione di scambio può essere variata agendo sul regolatore di pressione.

MONTAGGIO:

Collegare C1 allo stelo del cilindro, C2 al fondello e P e T alle prese macchina. Data la particolare configurazione, queste valvole possono essere montate in linea sul cilindro idraulico o fissate direttamente alla struttura dell'aratro tramite il foro filettato ricavato nel corpo.

USE AND OPERATION:

This valve has been realised for use on cylinders for reversible plough to obtain the automatic oil backflow and therefore the motion reversal of the hydraulic cylinder that makes the plough rotating. It is provided with a double pilot check valve which guarantees high safety and enables to put and block the cylinder in any position.

The motion reversal of the piston is made through a differential type relief valve exactly in the dead point of the plough, generating more power and speed. It can be assembled on heavy and unbalanced plough with the following internal diameters: 40/50, 60/80, 80/100, 100/110, 110/130 mm.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel

Internal parts: hardened and ground steel

Seals: BUNA N standard

Poppet type: any leakage

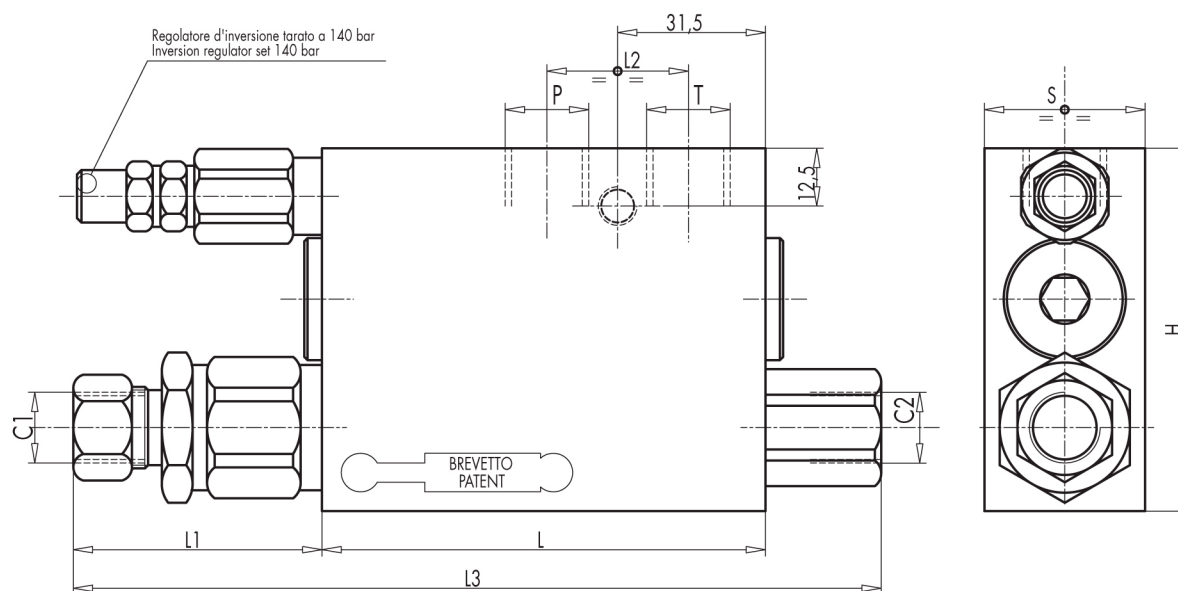
These valves are supplied with exchange pressure at 140 Bar: according to your requirements, pressure setting can be modified by acting on the pressure regulator.

APPLICATIONS:

Connect C1 to the cylinder's stem, C2 to the block, P and T to the machine inlet. Thanks to its shape, it can be in-line assembled on a hydraulic cylinder or directly fixed on the plough through the threaded hole made on the body.



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESSIONE MAX DI SCAMBIO MAX EXCHANGE PRESSURE Bar	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0282	VRAP 40/50 DE	250	400
V0290	VRAP 60/80 DE	250	400
V0300	VRAP 80/100 DE	250	400
V0302	VRAP 100/110 DE	250	400
V0320	VRAP 110/130 DE	250	400



15

CODICE CODE	SIGLA TYPE	C2 P - T	C1	L	L1	L2	L3	H	S	PESO WEIGHT
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
V0282	VRAP 40/50 DE	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	80	35	2,13
V0290	VRAP 60/80 DE	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	80	35	2,14
V0300	VRAP 80/100 DE	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	80	35	2,14
V0302	VRAP 100/110 DE	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	80	35	2,14
V0320	VRAP 110/130 DE	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	80	35	2,13